

## I Suoni degli Dei

---

*Prende il via da maggio 2013 la 6ª edizione de "I Suoni degli Dei";*

1-8-15-29 Maggio

4-11-18-25 Settembre

2-9-16-22 Ottobre

Il progetto propone di unire la passione per la musica e l'amore per l'ambiente con una serie di concerti di musica classica e contemporanea, che avranno luogo negli incantevoli scorci dei Monti Lattari, sul sagrato della chiesa di Santa Maria a Castro e tra i ruderi delle antiche abitazioni rupestri. Nato da un'idea dell'Associazione Pelagos e del Comune di Praiano, a partire dal mese di maggio fino alla fine di ottobre l'evento si avvarrà della collaborazione di Musicisti Nazionali ed Internazionali.

La partecipazione ai concerti è libera e gratuita.

Info: [www.isuonideglidei.com](http://www.isuonideglidei.com)